

CERAMIZER® CG2T DO REGENERACJI SILNIKÓW DWUSUWOWYCH SPRZĘTU OGRODOWEGO

Ceramizer® regeneruje powierzchnie tarcia metali i „magnetyzuje” olej – przedłuża żywotność mechanizmów.

KORZYŚCI:

1. Regeneruje metalowe powierzchnie tarcia silnika podczas eksploatacji, bez konieczności demontażu mechanizmów - wystarczy zaaplikować go do oleju.
2. Zmniejsza zużycie paliwa od 3 do 15%.
3. Zwiększa ciśnienia sprężania, przywraca nominalną moc i sprawność.
4. Zmniejsza uciążliwe wibracje i hałas, zapewnia cichszą pracę silnika.
5. Pozwala w większości przypadków uniknąć kosztownych napraw, zmniejszając wielokrotnie koszty w porównaniu z tradycyjnym remontem.
6. Utwardza i podwyższa odporność na zużycie trących się powierzchni.
7. Zabezpiecza i chroni trące się powierzchnie silnika, na co najmniej 400 godzin pracy.
8. Chroni powierzchnie tarcia silnika przed korozją (szczególnie istotne podczas „zimowania” sprzętu ogrodowego).
9. Zwiększa żywotność silnika co najmniej 2 krotnie.
10. Zwrot niewielkich nakładów poniesionych na zakup, następuje już po 20-50 mth pracy urządzenia.

OPIS DZIAŁANIA:

Regeneracja przy użyciu Ceramizera® polega na przywróceniu nominalnych rozmiarów i właściwej geometrii współpracujących powierzchni w mechanizmach, w których występuje tarcie, poprzez narostowe tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej o unikalnych właściwościach.

Regeneracja przeprowadzana jest bez demontażu urządzeń, w trakcie ich normalnej eksploatacji. Procesy termodynamiczne zachodzące na powierzchniach trących się, powodują narastanie warstwy ceramiczno-metalowej we wszystkich miejscach, a szczególnie w miejscach zużytych (wytartych). Narastanie stopniowo stabilizuje się, wraz ze zmniejszaniem się współczynnika tarcia.

Proces narastania sam optymalizuje szczeliny trących się detali i po osiągnięciu niskiego współczynnika tarcia, zatrzymuje się samoczynnie, odbudowując powierzchnie w sposób niemalże idealny. Oznacza to, że w miejscach bardziej wytartych lub tam gdzie powstały rysy, odbudowuje się grubsza warstwa niż w miejscach mniej wytartych, co w rezultacie prowadzi do odbudowy (pożądaney) geometrii trących się detali.

OGÓLNE ZASADY STOSOWANIA:

1. Najwyższą efektywność w stosowaniu Ceramizera®, uzyskuje się przestrzegając zaleceń instrukcji.
2. Ceramizer® można mieszać z dowolnym rodzajem oleju i stosować do wszystkich rodzajów silników dwusuwowych.
3. Zaniżona doza Ceramizera® nie przyniesie oczekiwanych korzyści.

4. Zawyżona (np. 2 razy większa) doza Ceramizera® nie powoduje skutków ubocznych.
5. Dla wyeksploatowanego (ponad 50% zużycia) silnika zaleca się dodatkowo stosować Ceramizer® aplikując go na ścianki cylindra przez otwór po wykręconej świecy.

IŁOŚĆ CERAMIZERÓW®

Liczbę dozowników niezbędną do **ceramizacji silnika dwusuwowego o pojemności do 250 cm³** określa tabela:

Przebieg w [mth]- w motogodzinach lub [km]:	Do 1 litra oleju (etap I)	Do 1 cylindra (etap II)
od 20 do 100 mth (1-5tys. km)	1 doza	-
od 100 do 200 mth (5-10tys. km)	1 doza	1 doza
od 200 do 400 mth (10-20tys. km)	2 dozy/2 litry oleju	1 doza
Powyżej 400 mth (20tys. km)	3 dozy/2 litry oleju	1 doza

Opakowanie zawiera:

Jeden dozownik łatwo rozpuszczalnego w oleju preparatu o masie netto 4 g oraz niniejszą instrukcję.

ZALECENIA:

1. Zalecamy wykonać pomiar ciśnienia końca sprężania (przed i po obróbce) w cylindrach silnika - celem potwierdzenia skuteczności działania Ceramizera®.
2. Ceramizer® CG2T można stosować po dotarciu tj. po 20 mth (motogodzinach) i potem na każdym etapie eksploatacji.
3. Stosować profilaktycznie, w celu zabezpieczenia silnika przed skutkami tarcia, przedłużając znacząco jego żywotność i czas bezawaryjnej pracy.
4. Można stosować z każdym rodzajem oleju.
5. Można stosować w silnikach dwusuwowych dowolnych maszyn i urządzeń.
6. Można stosować w silnikach z nikasilem.

INSTRUKCJA:

Etap I - Ceramizer® do 1 lub 2 litrów oleju:

1. Dozę/zy Ceramizera® CG2T wymieszać z 1 lub z 2 litrami oleju wg powyższej tabeli.
2. Mieszaninę oleju z Ceramizerem® zużyć, dodając do paliwa w proporcji zgodnej z zaleceniami producenta silnika.
3. Przed każdym kolejnym dodaniem do paliwa lub zbiornika automatycznego smarowania porcji mieszaniny oleju z ceramizerem należy wielokrotnie tę mieszaninę wstrząsnąć.
4. Eksploatować silnik dodając mieszaninę oleju z ceramizerem do jej wyczerpania.
5. Po zużyciu 1 litra mieszaniny oleju z ceramizerem należy sprawdzić organoleptycznie filtr paliwa i w przypadku jego zabrudzenia należy go wymienić.

1. 1 DOZĘ CERAMIZERA WYMIESZAJ Z 1 LUB 2 L OLEJU, MIESZANKĘ DODAWAJ DO PALIWA



2. UŻYWAJ DO WYCZERPANIA MIESZANKI OLEJU Z CERAMIZEREM

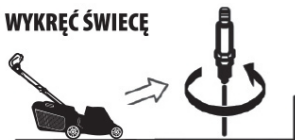


W PRZYPADKU ZNA CZNEGO ZUŻYCIA SILNIKA PRZEJDŹ DO ETAPU II. →

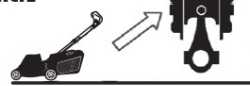
Etap II - Ceramizer® do cylindra:

1. Rozgrzać silnik do temperatury roboczej, uruchamiając go na około 10 minut.
2. Wyłączyć silnik.
3. Wykręcić świecę zapłonową.
4. Ustawić tłok w górnym zwrotnym punkcie.
5. Zaaplikować 1/2 dozy Ceramizera® przez otwór po wykręconej świecy (starając się rozprowadzić Ceramizer® po ściankach cylindra).
6. Nie wkręcając świecy obrócić kilkadziesiąt razy wałem korbowym (np. używając przez kilka sekund ciągną rozruchowego lub rozrusznika). Czynność wykonywać przy wyłączonym zapłonie lub wyjętej z „fajki” świecy.
7. Powtórzyć kroki 4-6 dla pozostałej 1/2 dozy i następnie przejść do kroku nr 8.
8. Wkręcić świecę.
9. Uruchomić silnik, pozostawić na biegu jałowym około 15 min po czym można silnik normalnie eksploatować korzystając z mieszaniny sporządzonej w etapie I.

1. WYKRĘĆ ŚWIECĘ



2. USTAW TŁOK W GÓRNYM ZWROTNYM PUNKCIE



3. DODAJ 1/2 DOZY PRZEZ OTWÓR ŚWIECY



4. KRĘĆ KILKA SEKUND WAŁEM KORBOWYM



5. POWTÓRZ KROKI



6. WKRĘĆ ŚWIECĘ



7. URUCHOM SILNIK



Oba etapy użycia Ceramizera® zaleca się wykonać w tym samym cyklu aplikacji.

UWAGI:

1. W przypadku uszkodzeń mechanicznych silnika (np. pęknięty pierścień tłokowy, głębokie rysy na gładzi cylindra itp.) należy naprawić usterki, po czym zastosować obróbkę Ceramizerem®.
2. Ceramizer® nie regeneruje miejsc gdzie, występuje tarcie gumy lub tworzyw sztucznych o metal.
3. Dozowniki/strzykawki, które posiadają nieduży wyciek spod tłoczka są również uważane za prawidłowo napełnione.

BEZPIECZEŃSTWO:

1. Produkt jest bezpieczny, produkowany zgodnie z aktualnymi normami UE.
2. Ceramizer® jest neutralny wobec oleju, można go stosować do każdego oleju - nie zmienia fizykochemicznych i reologicznych parametrów oleju (potwierdza to ekspertyza Instytutu Technicznego Wojsk Lotniczych NR 6/55/08)
3. Przechowywać w temperaturze poniżej +40 °C. W przypadku gdy temperatura przechowywania przekroczy +40 °C produkt może sedymentować, wówczas należy preparat wstrząsnąć i schłodzić do temperatury poniżej +40 °C aby go bezpiecznie użyć.
4. Nie zawiera teflonu ani molibdenu.
5. Ceramizer® powoduje wzrost bezawaryjności co zapewnia zwiększone bezpieczeństwo użytkownika urządzenia.
6. Chronić przed dziećmi.

BADANIA:

Skuteczność preparatu została potwierdzona badaniami, testami i opiniami zamieszczonymi na www.ceramizer.pl

SKUTECZNOŚĆ:

Trwałość i efektywność wytworzonej warstwy ceramiczno-metalowej wynosi około 400 mth. Po tym przebiegu zaleca się ponownie zastosować Ceramizer® CG2T aby jeszcze przedłużyć jego żywotność. Stosowanie Ceramizerów® jest w pełni bezpieczne dla każdego typowego i eksploatacyjnie zużytego, ale sprawnego silnika. Stosowanie Ceramizerów® nie powoduje żadnych uszkodzeń silnika.

Producent:

CERAMIZER Sp. z o.o.

ul. Bartycka 116, 00-716 Warszawa

tel.: 22 498 09 08 e-mail: info@ceramizer.pl

www.ceramizer.pl

Termin przydatności: 01.03.2021r.

Sklep internetowy: www.ceramizer.pl

Zamówienia telefoniczne: 22 4980908; 22 3897703