

CERAMIZER® DO REGENERACJI SILNIKÓW POJAZDÓW I MASZYN ROLNICZYCH, ZASILANYCH: BENZYNĄ, GAZEM, OLEJEM NAPĘDOWYM

Ceramizer® regeneruje powierzchnie tarcia metali i magnetyzuje olej.

KORZYŚCI:

1. Regeneruje powierzchnie tarcia silnika podczas eksploatacji, bez konieczności demontażu mechanizmów - wystarczy zaaplikować go do oleju.
2. Zmniejsza zużycie oleju – tzw. „branie oleju”.
3. Zmniejsza zużycie paliwa od 3 do 15%.
4. Zmniejsza uciążliwe wibracje i hałas, zapewnia cichszą pracę silnika.
5. Pozwala w większości przypadków uniknąć kosztownych napraw, zmniejszając wielokrotnie koszty w porównaniu z tradycyjną metodą naprawczą (nie trzeba płacić za drogie części i usługi naprawcze).
6. Utwardza i podwyższa odporność na zużycie trących się powierzchni nawet 8-krotnie.
7. Zabezpiecza i chroni trące się powierzchnie silnika, na co najmniej 1150 mth.
8. Ułatwia rozruch i zapewnia stałą ochronę silnika już w momencie startu. Eliminuje całkowicie suche starty. Ochrona ta jest szczególnie ważna podczas częstego uruchamiania silnika.
9. Zwrot niewielkich nakładów poniesionych na zakup, następuje już po 100 mth pracy pojazdu.

OPIS DZIAŁANIA:

Regeneracja przy użyciu Ceramizera® polega na przywróceniu nominalnych rozmiarów i właściwej geometrii współpracujących powierzchni w mechanizmach, w których występuje tarcie, poprzez narostowe tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej o unikalnych właściwościach.

Regeneracja przeprowadzana jest bez demontażu urządzeń, w trakcie ich normalnej eksploatacji. Procesy termodynamiczne zachodzące na powierzchniach trących się, powodują narastanie warstwy ceramiczno-metalowej we wszystkich miejscach a szczególnie w miejscach zużytych (wytartych). Narastanie stopniowo stabilizuje się wraz ze zmniejszaniem się współczynnika tarcia.

Proces narastania sam optymalizuje szczeliny trących się detali i po osiągnięciu wartości nominalnych, zatrzymuje się samoczynnie, odbudowując powierzchnie w sposób niemalże idealny. Oznacza to, że w miejscach bardziej wytartych lub tam gdzie powstały rysy, odbudowuje się grubsza warstwa niż w miejscach mniej wytartych, co w rezultacie prowadzi do odbudowy idealnej (pożądaney) geometrii trących się detali.

OGÓLNE ZASADY STOSOWANIA:

1. Najwyższą efektywność w stosowaniu Ceramizera®, uzyskuje się przestrzegając ściśle zaleceń i instrukcji.
2. W trakcie całego procesu ceramizacji (25 motogodzin) nie wymieniać oleju. Olej wymienić w terminie wymiany.
3. Ceramizer® można mieszać z dowolnym rodzajem oleju i stosować do wszystkich rodzajów silników

spalinowych: benzynowych, Diesla z: pompowtryskiwaczami, wtryskiem bezpośrednim typu common-rail, pompami sekwencyjnym i rozdzielaczowymi oraz silników zasilanych gazem, z turbodoładowaniem, z katalizatorem spalin, z sondą lambda, z filtrem DPF.

4. Zaniżona doza Ceramizera® nie przyniesie oczekiwanych rezultatów obróbki.
5. Zawyżona (np. 2 razy większa) doza Ceramizera® nie powoduje żadnych skutków ubocznych jedynie wydłuża się czas trwania obróbki.
6. Dla bardzo wyeksploatowanego (ponad 85% zużycia) silnika należy zwiększyć o 50% dawkę Ceramizera®.
7. Dla silników stosowanych w ekstremalnych warunkach eksploatacji, zaleca się podwojenie dawki Ceramizera®, w stosunku do ilości określonej w tabeli.

ILOŚĆ CERAMIZERÓW®

Liczbę dozowników potrzebną do ceramizacji powierzchni par tarcia określa poniższa tabela:

Ilość oleju w silniku w litrach	Do 10 L	10-15 L	15-20 L	20-25 L
Przy przebiegu: 100-800 mth	1 doza	2 dozy	3 dozy	4 dozy
Przy przebiegu: 800-5000 mth	2 dozy	3 dozy	4 dozy	5 doz
Przy przebiegu: >5000 mth	3 dozy	4 dozy	5 doz	6 doz

Opakowanie zawiera:

Jeden dozownik łatwo rozpuszczalnego w oleju preparatu o masie netto 4,5 g oraz niniejszą instrukcję.

ZALECENIA:

1. Wykonać pomiar ciśnienia końca sprężania (przed i po obróbce) w cylindrach silnika - celem potwierdzenia skuteczności działania Ceramizera®.
2. Stosować na każdym etapie eksploatacji, najlepiej po wymianie oleju, aby jak najdłużej (do kolejnej wymiany oleju) kontynuować jazdę z Ceramizerem®.
3. Stosować przede wszystkim profilaktycznie, w celu zabezpieczenia silnika przed skutkami tarcia, przedłużając znacząco jego żywotność i czas bezawaryjnej pracy.
4. Można stosować z każdym rodzajem oleju.
5. W trakcie pełnej obróbki (25 mth pracy) nie wymieniać oleju.
6. Stosować razem z Ceramizerem® do skrzyń biegów, tylnych mostów, uszlachetniaczem do paliwa.
7. Ceramizer® można stosować w silnikach spalinowych dowolnych maszyn i urządzeń przemysłowych po wcześniejszej konsultacji z jego producentem.

INSTRUKCJA:

1. Rozgrzać silnik do temperatury roboczej 80-90 °C, (np.

- po co najmniej 10-cio minutowej pracy silnika na biegu jałowym).
- Wyłączyć silnik.
 - Odkręcić korek wlewu oleju i opróżnić dozownik(i) do otworu wlewu oleju.
 - Gdy wlew oleju ma długą szyjkę, zaleca się przed zastosowaniem Ceramizera® wlać nieco oleju przez wlew, zaaplikować Ceramizer(y)® po czym ponownie wlać nieco oleju. Dzięki temu cała zawartość preparatu spłynie do układu olejowania silnika.
 - Gdy wlew oleju jest wyposażony w sitko, zaleca się wymieszać dozę(y) Ceramizera® z niewielką ilością oleju (np. 200 ml), po czym wlać mieszaninę do otworu wlewu oleju.
 - Zakręcić korek wlewu oleju.
 - Uruchomić silnik i pozostawić na biegu jałowym przez 15 min.
 - Przez pierwsze 3,5 mth pracy należy eksploatować silnik (tak jak przy docieraniu) lub pozostawić silnik na biegu jałowym na 3,5 mth - ten wariant jest wskazany gdy silnik wyposażony jest w filtr odśrodkowy.
 - Po przepracowaniu 3,5 mth można eksploatować pojazd bez ograniczeń. Tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej trwa jeszcze do 25 mth przebiegu, ale już w normalnych warunkach eksploatacji. W tym czasie nie wymieniać oleju!
 - W przypadku stosowania zwiększonej ilości preparatu (>3 dozy) zaleca się rozłożenie aplikacji doz na 2 etapy. Połowę przewidzianych doz należy zastosować według załączonej instrukcji, a następnie po przejechaniu ok. 10 mth zastosować w ten sam sposób drugą połowę przewidzianych doz. Zwiększa to efektywność tworzenia się warstwy ceramiczno-metalowej w miejscach tarcia.

1. ROZGRZEJ SILNIK



2. WYŁĄCZ SILNIK, DODAJ CERAMIZER



3. URUCHOM SILNIK NA POSTOJU



4. UŻYTKUJ MECHANIZM ŁAGODNIE PRZEZ PIERWSZE 3,5 mth



5. PO PRZEPRACOWANIU 3,5 mth UŻYTKUJ BEZ OGRANICZEŃ



6. DO 25 mth PRACY MECHANIZMU NIE WYMIENIAJ OLEJU



UWAGI:

- W przypadku wcześniejszego stosowania dodatków do oleju (z molibdenem lub teflonem) zaleca się wymianę oleju z przemyciem silnika przed stosowaniem Ceramizera®. Inaczej skuteczność obróbki Ceramizerem® będzie mniejsza, a czas ceramizacji wydłuży się.
- W przypadku uszkodzeń mechanicznych silnika (np. pęknięty pierścień tłokowy, nieszczelne zawory, głębokie rysy na gładzi cylindra itp.) należy naprawić usterki, po czym zastosować obróbkę Ceramizerem®.

- Ceramizer® nie regeneruje miejsc gdzie występuje tarcie gumy lub tworzyw sztucznych o metal.
- Jeśli silnik jest wyposażony w odśrodkowy filtr oleju, należy przed zastosowaniem Ceramizera® wyczyścić filtr. W zabrudzonych filtrach cząsteczki preparatu osadzają się w porach cząsteczek brudu co znacząco zmniejsza skuteczność preparatu.
- Dozowniki/strzykawki, które posiadają nieduży wyciek spod tłoczka są uważane także za prawidłowo napełnione.

BEZPIECZEŃSTWO:

- Produkt jest bezpieczny, produkowany zgodnie z normą UE (91/155/EEC).
- Przechowywać w temperaturze poniżej +40 °C. W przypadku gdy temperatura przechowywania przekroczy +40 °C produkt może sedymentować, wówczas należy preparat wstrząsnąć i schłodzić do temperatury poniżej +40 °C aby go bezpiecznie użyć.
- Nie zapycha filtrów oleju ani kanałów olejowych.
- Nie zawiera teflonu ani molibdenu.
- Filtr cząstek stałych DPF to metalowa puszka wypełniona w środku metalowymi lub ceramicznymi włóknami, na których osadzają się cząsteczki sadzy, które są w określonych warunkach eksploatacji pojazdu dopalane. Ceramizer® nie zmienia reologicznych parametrów oleju, nie powoduje tworzenia cząsteczek sadzy, popiołów siarczanowych, fosforu i siarki, w związku z tym nie wpływa na pracę DPF i można go bezpiecznie stosować w silnikach z DPF.
- Chronić przed dziećmi.

BADANIA:

Skuteczność potwierdzona w testach zamieszczonych na www.ceramizer.pl

SKUTECZNOŚĆ:

Trwałość i efektywność wytworzonej warstwy ceramiczno-metalowej wynosi około 1150 mth. Po tym przebiegu zaleca się ponownie zastosować Ceramizer® do silnika.

PRODUCENT:

CERAMIZER Sp. z o.o.

ul. Bartycka 116, 00-716 Warszawa

tel.: 22 498 09 08 e-mail: info@ceramizer.pl

Sklep internetowy: www.ceramizer.pl

Zamówienia telefoniczne: (22) 4980908; (22) 2167517