

CERAMIZER® CBC DO REGENERACJI I ZABEZPIECZANIA PRZED ZUŻYCIEM: PRZEKŁADNI, SKRZYŃ BIEGÓW, TYLNYCH MOSTÓW SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH

Ceramizer® regeneruje powierzchnie tarcia metali i magnetyzuje olej

KORZYŚCI:

1. Regeneruje powierzchnie tarcia skrzyni biegów podczas eksploatacji – bez konieczności demontażu mechanizmów.
2. Jest łatwy w użyciu – wystarczy zaaplikować go do oleju.
3. Zmniejsza wibracje i hałas, eliminuje zgrzyty przy zmianie biegów.
4. Ułatwia zmianę biegów.
5. Pozwala w większości przypadków uniknąć kosztownych napraw, zmniejszając wielokrotnie koszty w porównaniu z tradycyjnym remontem.
6. Utwardza i podwyższa odporność na zużycie trących się powierzchni.
7. Zabezpiecza i chroni trące się powierzchnie skrzyni biegów i tylnych mostów na co najmniej 100 tys. km.
8. W przypadku awaryjnego wycieku oleju, wytworzona warstwa ceramiczno-metalowa umożliwia chwilową kontynuację pracy pojazdu.
9. Zabezpiecza podzespoły przed korozją i agresywnymi substancjami chemicznymi (ważne w przypadku stosowania gorszej jakości olejów).
10. Zatrzymuje i zapobiega powstawaniu pittingu.

OPIS DZIAŁANIA:

Regeneracja przy użyciu Ceramizera® polega na przywróceniu nominalnych rozmiarów i właściwej geometrii współpracujących powierzchni w mechanizmach, w których występuje tarcie, poprzez narostowe tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej o unikalnych właściwościach.

Regeneracja przeprowadzana jest bez demontażu urządzeń, w trakcie ich normalnej eksploatacji. Procesy termodynamiczne zachodzące na powierzchniach trących się powodują narastanie warstwy ceramiczno-metalowej we wszystkich miejscach, a szczególnie w miejscach zużytych (wytartych). Narastanie stopniowo stabilizuje się wraz ze zmniejszaniem się współczynnika tarcia.

Proces narastania sam optymalizuje szczeliny trących się detali i po osiągnięciu wartości nominalnych, zatrzymuje się samoczynnie odbudowując powierzchnie. Oznacza to, że w miejscach bardziej wytartych lub tam gdzie powstały rysy, odbudowuje się grubsza warstwa niż w miejscach mniej wytartych, co w rezultacie prowadzi do odbudowy pożądanej geometrii trących się detali.

Cząsteczki Ceramizera® charakteryzują się wysokim stopniem adhezji z metalem i przenoszą cząsteczki metalu (selektywne przenoszenie) w zużyte miejsca, gdzie występuje podwyższona temperatura spowodowana tarciami i tam dyfundują. W tych miejscach połączone cząsteczki metalu i Ceramizera® (dyfundując) odbudowują powierzchnie, tworząc warstwę ceramiczno-metalową. W rezultacie dyfuzji Ceramizera® z metalową powierzchnią polepsza się struktura siatki krystalicznej metalu, tym samym utwardza i wypełnia się warstwa wierzchnia (powstaje trwała nie rozerwalna ceramiczno-metalowa warstwa ochronna). Proces powstawania warstwy nazywany jest ceramizacją. Warstwa ta wypełnia, pokrywa i wyrównuje mikrodefekty i deformacje powierzchni poddawanych tarcia.

OGÓLNE ZASADY STOSOWANIA:

1. Najwyższą efektywność ceramizacji uzyskuje się przestrzegając zaleceń i instrukcji.
2. Technologia jest przeznaczona do zabezpieczenia nowych i regeneracji zużytych, ale nieuszkodzonych mechanizmów.
3. Można stosować z każdym rodzajem oleju przekładniowego i stosować do wszystkich rodzajów przekładni i reduktorów.
4. Zaniżona doraźna Ceramizera® nie przyniesie oczekiwanych rezultatów.
5. Zawyżona (np. 2 razy większa) doraźna Ceramizera® nie powoduje żadnych skutków ubocznych jedynie wydłuża się czas trwania obróbki.
6. W przypadku wcześniejszego stosowania dodatków do oleju (z molibdenem lub teflonem) zaleca się wymianę oleju z przemyciem mechanizmu przed zastosowaniem Ceramizera®, inaczej skuteczność ceramizacji będzie zmniejszona a czas obróbki wydłużony.
7. Trwałość wytworzonej powłoki ceramicznej wynosi w zależności od warunków pracy urządzenia do około 2 lat (przy ciągłej pracy urządzenia w normalnych warunkach) lub do 100 tys. km przebiegu.
8. Ceramizację powierzchni przy pomocy Ceramizera® można powtarzać wielokrotnie.
9. Ceramizer® można stosować do dowolnych urządzeń (również przemysłowych) po wcześniejszej konsultacji z jego producentem.

IŁOŚĆ CERAMIZERÓW®

Liczba dozowników potrzebna do ceramizacji powierzchni par tarcia przekładni, określa poniższa tabela:

Ilość oleju w mechanizmie [L]	10-20 L	21-30 L	31-40 L	>40 L
Przebieg: 50-200 tys. km	1 opak. (4 doz)	2 opak. (8 doz)	3 opak. (12 doz)	4 opak. (16 doz)
Przebieg: 200-800 tys. km	2 opak. (8 doz)	3 opak. (12 doz)	4 opak. (16 doz)	5 opak. (20 doz)
Przebieg: 800 tys. - 1 mln km	4 opak. (16 doz)	5 opak. (20 doz)	6 opak. (24 doz)	7 opak. (28 doz)

Opakowanie zawiera:

1. Cztery dozowniki łatwo rozpuszczalnego w oleju preparatu o masie netto 4,5 g.
2. Niniejszą instrukcję.

ZALECENIA:

1. Charakterystycznym objawem początku regeneracji jest zmniejszenie hałasu mechanizmu już po kilkudziesięciu kilometrach przebiegu.
 - W przypadku znacznego zużycia mechanizmów, a w szczególności wtedy gdy podczas regeneracji po przejechaniu 100 - 200 km zauważamy nieznaczna poprawę pracy mechanizmów, zaleca się podwojenie dozy Ceramizera®.
 - W przypadku, gdy po przejechaniu 100 - 200 km poprawa pracy mechanizmu nie jest zauważalna - może to świadczyć o dokonaniu błędnej oceny stanu zużycia mechanizmu lub mechanicznym uszkodzeniu urządzenia.
2. W przypadku zespolonych skrzyń biegów z układem przeniesienia napędu - zaleca się podwojenie doz Ceramizera®.
3. W przypadku skrzyń biegów i przekładni eksploatowanych w ekstremalnych warunkach, zaleca się podwojenie dozy Ceramizera®.
4. Stosować na każdym etapie eksploatacji, najlepiej

Producent: Ceramizer D. Kosiorek Sp. Komandytowa, ul. Bartycka 116, 00-716 Warszawa
Sklep internetowy: ceramizer.pl/sklep-online ; e-mail: info@ceramizer.pl
Zamówienia telefoniczne: (22) 4980908; Pytania techniczne: 222167517

bezpośrednio przy wymianie oleju, aby jak najdłużej (do kolejnej wymiany oleju) kontynuować jazdę z Ceramizerem®.

5. Stosować przede wszystkim profilaktycznie, dla zabezpieczenia mechanizmów przed skutkami tarcia, przedłużając znacząco ich żywotność i czas bezawaryjnej pracy.
6. W trakcie całego procesu ceramizacji (1,5 tys. km lub 25 motogodzin) nie należy wymieniać oleju. Olej wymienić w najbliższym terminie wymiany.
7. Stosować razem z Ceramizerem® do silnika, układu wspomagania kierownicy i uszlachetniaczem do paliwa.

INSTRUKCJA DO SKRZYŃ BIEGÓW, TYLNYCH MOSTÓW:

1. Rozgrzać olej w skrzyni biegów, tylnym moście - przejeżdżając kilka kilometrów.
2. Wyłączyć silnik.
3. Odkręcić korek wlewu oleju do skrzyni biegów lub korek wlewu oleju do tylnego mostu i opróżnić dozownik(i) do otworu wlewu oleju (przestrzegając wymaganego poziomu oleju). Gdy wlew oleju ma długą szyjkę, zaleca się przed zastosowaniem Ceramizera® wymieszać go z około 300 ml oleju i taką mieszaninę wlać do skrzyni biegów po czym wlać jeszcze nieco oleju. Dzięki temu cała zawartość preparatu spłynie do układu olejenia mechanizmu.
4. Zakręcić korek wlewu oleju.
5. Przejechać jednorazowo odcinek nie mniejszy niż 10 km oraz około 200 m na wstecznym biegu.
6. Tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej trwa jeszcze do 1500 km przebiegu. Podczas tego przebiegu nie wymieniać oleju.

1. ROZGRZEJ OLEJ W SKRZYNI BIEGÓW PRZEJĘDŻAJĄC OK 10 km



2. WYŁĄCZ SILNIK, DODAJ CERAMIZER



3. PRZEJĘDŻ JEDNORAZOWO 10 km Z PRĘDKOŚCIĄ DO 90 km/h



4. PRZEJĘDŻ JEDNORAZOWO 200-300 m NA WSTECZNYM BIEGU



5. DALEJ JEDŹ BEZ OGRANICZEŃ



INSTRUKCJA DO REDUKTORÓW:

1. Rozgrzać olej w reduktorze - uruchomić reduktor, na co najmniej 30 min.
2. Zatrzymać reduktor.
3. Odkręcić korek wlewu oleju do reduktora i opróżnić dozownik (-i) do otworu wlewu oleju (przestrzegając wymaganego poziomu oleju).
4. Zakręcić korek wlewu oleju.
5. Tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej trwa jeszcze do 60 godzin pracy reduktora w normalnych warunkach eksploatacji. W tym czasie nie wymieniać oleju.

NIE STOSOWAĆ:

1. Do automatycznych skrzyń biegów.
2. W sprężarkach śrubowych.
3. W mechanizmach różnicowych zawierających Szperę lub LSD - są to mechanizmy o zwiększonym tarcu wewnętrznym.

UWAGI:

1. W przypadku wcześniejszego stosowania dodatków do oleju (z molibdenem lub teflonem) zaleca się wymianę oleju z przemyciem przed stosowaniem ceramizera®. Inaczej skuteczność obróbki Ceramizerem® będzie zmniejszona a czas ceramizacji wydłuży się.
2. W przypadku uszkodzeń mechanicznych przekładni (np. wyłamany ząb, głębokie rysy, znaczne zużycie itp.) należy naprawić usterki, po czym zastosować obróbkę Ceramizerem®.
3. Ceramizer® nie regeneruje miejsc gdzie występuje tarcie gumy lub tworzyw sztucznych o metal.
4. Dozowniki/strzykawki, które posiadają nieduży wyciek spod tłoczka są uważane także za prawidłowo napełnione.

BEZPIECZEŃSTWO:

1. Produkt jest produkowany zgodnie z normami UE.
2. Przechowywać w temperaturze poniżej +40 °C. W przypadku gdy temperatura przechowywania przekroczy +40 °C produkt może sedimentować wówczas należy preparat wstrząsnąć i schłodzić do temperatury poniżej +40 °C aby go bezpiecznie użyć.
1. Nie zapycha filtrów oleju ani kanałów olejowych.
2. Nie zawiera teflonu ani molibdenu.
3. Chronić przed dziećmi.

BADANIA:

Skuteczność preparatu potwierdzona w testach zamieszczonych na www.ceramizer.pl

SKUTECZNOŚĆ:

Trwałość i efektywność wytworzonej warstwy ceramiczno-metalowej wynosi przynajmniej 100 000 km przebiegu lub 1800 mth. Po tym przebiegu zaleca się ponownie zastosować Ceramizer® do przekładni.

Producent:

CERAMIZER D. Kosiorek Sp. k.
ul. Bartycka 116, 00-716 Warszawa
tel.: 22 498 09 08
e-mail: info@ceramizer.pl
www.ceramizer.pl

Producent: Ceramizer D. Kosiorek Sp. Komandytowa, ul. Bartycka 116, 00-716 Warszawa
Sklep internetowy: ceramizer.pl/sklep-online ; e-mail: info@ceramizer.pl
Zamówienia telefoniczne: (22) 4980908; Pytania techniczne: 222167517